

Технический паспорт

S08 INDUSTRIAL FORCE CUT



Жидкий Полировальный Состав



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полировальный состав S08 INDUSTRIAL FORCE CUT рекомендуется для производственных предприятий. Основная цель этого полировального состава-быстро удалить все дефекты, возникающие в процессе производства или после шлифования на очень твердых поверхностях, таких как матричный гелькоут. Мы получим низкий уровень блеска, который дает оптимальную отделку поверхности, принятую контролем качества. Благодаря высокому уровню реза мы можем сократить количество наждачной бумаги, используемой в процессе подготовки поверхности. Не содержит силиконов и восков.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ТИП ПОВЕРХНОСТИ	Гелькоут светлых оттенков, гелькоут для матриц, твердая промышленная краска	
ЭФФЕКТ	удаление глубоких царапин после шлифования с самых твердых поверхностей без увеличения блеска	
КАТЕГОРИЯ	Для производства	
ТИП ПРОДУКТА	МНОГОСТУПЕНЧАТЫЙ 1 этап : полировальный состав S08 – удаление глубоких царапин после шлифования, низкий уровень блеска 2 этап (опционально) : полировальный компаунд S05 - удаление дефектов полировки, возникающих после использования увеличит уровень блеска	
ЦВЕТ	белый	
ПЛОТНОСТЬ	1,41 kg/l	
СОСТОЯНИЕ	паста	
МЕТОД ПОЛИРОВАНИЯ	механический	
ТИП ПОЛИРОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ	роторная	
АППЛИКАТОР	овечья шерсть, твердые круги	
УРОВЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ		10/10
УРОВЕНЬ БЛЕСКА		3/10

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМССЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Очистите поверхности с помощью Sea-Line S3 FINISH CLEANER SHINE CONTROL. Если необходимо удалить дефекты с поверхности, отшлифуйте ее и закончите шлифование на минимальной градации: <ul style="list-style-type: none">• гелькоут (готовая продукция, яркие цвета): минимум P600 или выше• матричный гелькоут: минимум P800 или выше Удалите пыль после шлифования.
ПЕРВЫЙ ЭТАП ПОЛИРОВАНИЯ	Еще раз очистите поверхность с помощью S3 Нанесите полировальный состав S08 на поверхность или аппликатор. Начинает полировку с самой низкой скорости вращения (800-1000 об / мин) до тех пор, пока состав не начнет менять цвет Медленно увеличивайте скорость вращения до макс. 1800 об / мин, при необходимости более глубокие царапины удаляйте, осторожно прижимая машину к поверхности

Технический паспорт

S08 INDUSTRIAL FORCE CUT

Жидкий Полировальный Состав



	<p>Полируйте до тех пор, пока все дефекты не будут удалены и не будет получен полный блеск.</p> <p>Удалите пыль и все остатки, оставшиеся от процесса полировки, с помощью S3 FINISH CLEANER</p> <p>При необходимости повторите процесс полировки.</p> <p>Для устранения дефектов, возникающих при использовании S08, и увеличения блеска, особенно при использовании поверхности темного цвета:</p> <ul style="list-style-type: none">• Sea-Line® S05 ONE STEP HEAVY CUT&GLOSS
ВТОРОЙ ЭТАП ПОЛИРОВАНИЯ	<p>Для защиты поверхности используйте:</p> <ul style="list-style-type: none">• Sea-Line® S4 WAX или Sea-Line® S5 QUICK WAX
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ	
ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ	<p>На конечный эффект влияют следующие элементы:</p> <ul style="list-style-type: none">• Подготовка поверхности путем выбора правильной градации наждачной бумаги• Тип полировального круга <p>Подробности на www.sea-line.eu</p>
ХРАНИЕ И ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца со дня производства
МЕСТО ХРАНЕНИЯ	Компоненты продукта следует хранить в плотно закрытой таре при температуре не выше 10-25 ° C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Плотно закрыть емкость сразу после каждого использования. Хранить в сухом месте в закрытых банках до использования. Хранить вдали от детей. Беречь от мороза.
УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА	Пожалуйста, следуйте инструкциям по безопасности из Паспорта безопасности и соблюдайте рабочие места. законы безопасности. Общее правило - избегать попадания продукта на кожу и в глаза.Обратите внимание! Всегда соблюдайте все меры предосторожности, указания по охране здоровья и безопасности, указанные в Данных о безопасности. Листовые и тарные этикетки.
ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ	Все данные в этом документе были подготовлены исключительно для информационных целей. Мы не несем ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несет ответственность за изготовление контрольного образца и определение пригодности продукта для конкретных индивидуальных применений. Компания Troton Sp. z o.o. не может нести ответственность за любой ущерб или упущенную выгоду, связанные с ненадлежащим использованием продуктов. Вся информация основана на опыте и тщательных многолетних лабораторных исследованиях. Наше лидерство на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции. Однако мы не несем ответственности за последствия о ненадлежащем использовании или хранении наших продуктов, или о последствиях использования наших продуктов каким-либо образом, противоречащим хорошим стандартам мастерства.
ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА	Производство, контроль качества и реализация поставок соответствуют требованиям ISO 9001 и 14001.