

Technisches Datenblatt

S08 INDUSTRIAL FORCE CUT

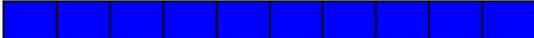
Poliermittelflüssigkeit



PRODUKTBESCHREIBUNG

Poliermittel S08 INDUSTRIAL FORCE CUT empfohlen für Produktionsfirmen. Hauptziel dieser Poliermasse ist es, alle Defekte, die während der Produktion oder nach dem Schleifprozess auf sehr harten Oberflächen wie Werkzeuggelcoat auftreten, schnell zu entfernen. Wir erhalten ein niedriges Glanzlevel, das eine optimale Oberflächengüte ergibt, die von der Qualitätskontrolle akzeptiert wird. Dank des hohen Cut Levels können wir die Anzahl des Schleifpapiers reduzieren, die bei der Oberflächenvorbereitung verwendet werden. Enthält keine Silikone und Wachse.

PRODUKTINFORMATION

OBERFLÄCHENTYP	Ggelcoat in weisser Farbe, Werkzeug Gelcoat, harte Industriefarbe	
EFFEKT	Entfernen von tiefen Kratzern nach dem Schleifen von härtesten Oberflächen ohne Erhöhung des Glanzes.	
KATEGORIE	Produktion	
PRODUKTTYP	MULTISTAGE 1 Stufe : Polierpaste S08 – Entfernung von tiefen Kratzern nach dem Schleifen, niedriges Glanzlevel 2 Stufe (optional) : Polierpaste S05- Entfernung von Polierfehlern entstanden nach Benutzung von S08, Erhöhung des Glanzlevels.	
FARBE	Weiss	
DICHTE	1,41 kg/l	
KONSISTENZ	Paste	
POLIERMETHODE	Maschine	
MASCHINENTYP	Rotationsmaschine	
APPLIKATOR	Schafswolle, harte Schwämme	
CUT LEVEL		10/10
GLANZ LEVEL		3/10

BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG	<p>Waschen Sie die Oberfläche mit Sea-Line S3 FINISH CLEANER SHINE CONTROL. Wenn das Entfernen von Fehlern von der Oberfläche erforderlich ist, schleifen Sie diese und beenden Sie das Schleifen mit minimaler Abstufung:</p> <ul style="list-style-type: none">• Gelcoat (Fertigprodukte, leuchtende Farben): mindestens P600 oder höher• Werkzeuggelcoat: mindestens P800 oder höher <p>Staub nach dem Schleifen entfernen. Waschen Sie die Oberfläche erneut mit S3</p>
ERSTE POLIERSTUFE	<p>Tragen Sie die Poliermasse S08 auf die Oberfläche oder den Applikator auf. Startet das Polieren ab der niedrigsten Drehzahl (800-1000 U / min), bis die Verbindung beginnt, ihre Farbe zu ändern</p> <p>Erhöhen Sie die Drehzahl langsam auf max. 1800 U / min, wenn es notwendig ist, tiefere Kratzer zu entfernen, indem Sie die Maschine vorsichtig an die Oberfläche drücken.</p> <p>Polieren, bis alle Mängel beseitigt sind und der volle Glanz erreicht ist. Entfernen Sie Staub und alle Rückstände aus dem Polierprozess mit S3 FINISH CLEANER</p>

Technisches Datenblatt

S08 INDUSTRIAL FORCE CUT

Poliermittelflüssigkeit



Bei Bedarf den Poliervorgang wiederholen.

ZWEITE STUFE (OPTIONAL) So entfernen Sie Mängel, die durch die Verwendung von S08 entstehen, und erhöhen den Glanz, insbesondere bei Verwendung auf dunklen Oberflächen:

- Sea-Line® S05 EIN SCHRITT SCHWER CUT & GLOSS

WEITERE ARBEITEN Für den Oberflächenschutz verwenden:

- Sea-Line® S4 WAX oder Sea-Line® S5 QUICK WAX

WICHTIGE HINWEISE Die Elemente, die Einfluss auf den Endeffekt haben, sind:

- Oberflächenvorbereitung durch Auswahl der richtigen Abstufung der Sandpapiere
- Applikatortyp

Details auf www.sea-line.eu

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT 24 Monate ab Produktionsdatum

LAGERUNG Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und versiegelte Dosen bis zur Verwendung aufbewahren. Von Kindern fernhalten. Vor Frost schützen.

SICHERHEIT Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt und befolgen Sie die Arbeitsschutzgesetze. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. **MERKE !** Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.

QUALITÄTSGARANTIE Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.