

# Technisches Datenblatt

## S2 EXTRA SHINE HOLOGRAM REMOVER



### Finishing Paste



#### PRODUKTBESCHREIBUNG

Finishing Paste S2 EXTRA SHINE HOLOGRAM REMOVER kann von Profis und Heimwerkern als Finishing-Produkt im Polierprozess verwendet werden. Dank S2 erhalten wir einen höheren Glanz auf der Oberfläche und entfernen Hologramme.

#### PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHEN TYP	Gelcoat, Farben und Lacke
EFFEKT	Entfernung von Hologrammen und Mikrokratzern, Wirkung der Spiegeloberfläche und Tiefenglanz
KATEGORIE	Produktion, DIY
PRODUKTTYP	Finishing
FARBE	Weiss
DICHTE	0,965 kg/l
KONSISTENZ	Flüssig-cremig
POLIERMETHODE	Maschine, manuell
MASCHINENTYP	Rotationsmaschine, Exzentermaschine
APPLIKATOR	Lammwolle Typ MM, weiche Schwämme Typ FINISH, Mikrofasertuch
CUT LEVEL	 2/10
GLANZ LEVEL	 10/10

#### BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG	Waschen Sie die Oberfläche mit Sea-Line S3 FINISH CLEANER SHINE CONTROL. Wenn das Entfernen von Fehlern von der Oberfläche erforderlich ist, schleifen Sie diese und beenden Sie das Schleifen mit minimaler Abstufung P3000. Staub nach dem Schleifen entfernen. Waschen Sie die Oberfläche erneut mit S3
ONE STEP PROZESS	Tragen Sie die Finishing-Verbindung S2 auf die Oberfläche oder den Applikator auf. Startet das Polieren ab der niedrigsten Drehzahl (800-1000 U / min), bis die Verbindung beginnt, ihre Farbe zu ändern Erhöhen Sie die Drehzahl langsam auf max. 2000 U / min. Polieren, bis alle Mängel beseitigt sind und der volle Glanz erreicht ist. Entfernen Sie Staub und alle Rückstände vom Polierprozess mit S3 FINISH CLEANER Bei Bedarf den Poliervorgang wiederholen.
WEITERE ARBEITEN	Für den Oberflächenschutz verwenden: • Sea-Line® S4 WAX oder Sea-Line® S5 QUICK WAX Für die tägliche Wartung: • Sea-Line C3 SHAMPOO MIT WACHS
WICHTIGE HINWEISE	Die Elemente, die Einfluss auf den Endeffekt haben, sind: • Oberflächenvorbereitung durch Auswahl der Korrekturabstufung von Sandpapieren • Applikator typ Details auf <a href="http://www.sea-line.eu">www.sea-line.eu</a>

#### LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT	24 Monate ab Produktionsdatum
-------------	-------------------------------

# Technisches Datenblatt

## S2 EXTRA SHINE HOLOGRAM REMOVER

### Finishing Paste

---



LAGERUNG	Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren. Von Kindern fernhalten. Vor Frost schützen.
SICHERHEIT	Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt und befolgen Sie die Arbeitsschutzgesetze. Die allgemeine Regel ist, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. <b>MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.</b>
HAFTUNGSAUSSCHLUSS	Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.
QUALITÄTSGARANTIE	Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.