

Technisches Datenblatt

POLYESTER SPACHEL MIT GLASFASER

STYROLREDUZIERT



PRODUKTBESCHREIBUNG

Polyester Spachtel mit Glasfaser, empfohlen zum Ausbessern von Löchern und Rostschäden, zum Füllen größerer Dellen und zum Verstärken geschwächter Strukturelemente.

Sea-Line Polyester-Spachtel sind moderne Füllstoffe mit Styrol-Reduktionsgrad. Charakteristisch für Polyester Spachtel ist die schnelle Aushärtezeit und die einfache Anwendung. Empfohlen für Reparaturen über Wasser.

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	Polyesterlamine, Stahl, Holz, galvanisierter Stahl, alte Decklacke in gutem Zustand, 2K Acrylgrundierungen
FARBE	Weiss
GLANZ	Matt
VOC	80 g/l
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100 : 2 nach Gewicht (g)
ANWENDUNGSMETHODE	Spachtel

BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG	Oberfläche mit Sea-Line Cleaner entfetten. Lacke in schlechtem Zustand müssen entfernt werden. Tiefere Beschädigungen mit Schleifpapier P40-P120, kleinere Beschädigungen mit P80-P280 schleifen. Während des Schleifvorgangs ist es sehr wichtig, die Laminatkonstruktionsschicht nicht zu beschädigen. Um den Schaden herum wird eine Abschrägung empfohlen. Reinigen Sie nach den Schleifarbeiten den Staub und entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner. Vor dem Auftragen von Polyesterfüllstoffen wird empfohlen, die Oberfläche mit Epoxy-Grundierungen zu grundieren. Details zu Epoxy-Grundierungen siehe TDS.
PRODUKTVORBEREITUNG	Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Mischen Sie die Komponenten, bis die Farbe gleichmäßig ist. Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit.
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100:2 nach Gewicht (g)
ANWENDUNG	Schichtdicke Eine Schicht von 5 mm nicht überschreiten . Topfzeit 4-7 Minuten
AUSHÄRTUNG	20-30 min (20°C) Eine Temperatur unter 20 ° C verlängert die Aushärtezeit erheblich. Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Schichtdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. Länger oder kürzer sein
WICHTIGE HINWEISE	Minimale Anwendungstemperatur +10 ° C. Tragen Sie den Füllstoff nicht direkt auf reaktive Grundierungen oder einkomponentige Acryl- und Nitrocelluloseprodukte auf. Mischen Sie keine größere Menge des Produkts, als innerhalb der Topfzeit verwendet werden kann. Menge des Härters nicht überschreiten. Anwendung bei direkter Sonneneinstrahlung vermeiden. Zum Entfetten Sea-Line Cleaner verwenden.

Technisches Datenblatt

POLYESTER SPACHTEL MIT GLASFASER STYROLREDUZIERT



WEITERE ARBEITEN Nach der Aushärtung, Oberfläche schleifen:
Allgemeines Schleifen P80-P120
Abschließendes Schleifen P120-P240
Polyester Spachtel mit Glasfaser Styrolreduziert kann fertiggestellt werden mit:
Anderen Polyester Spachtel
Epoxy Spachtel

LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT Basis (Komponente A) 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter (Komponente B) 12 Monate ab Produktionsdatum

LAGERUNG Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.

SICHERHEIT Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Chemikalien und befolgen Sie die Sicherheitsgesetze am Arbeitsplatz. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwendet wird, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten. **MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.**

HAFTUNGSAUSSCHLUSS Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht.

QUALITÄTSGARANTIE Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.