

SEA-LINE BRAYT S08 INDUSTRIAL FORCE CUT



Pasta polerska

Informacja techniczna

Składniki produktu :

Sea-Line® S08 INDUSTRIAL FORCE CUT – pasta polerska
produkt jednokomponentowy

Opakowanie :

1 kg,

Opis produktu:

Pasta polerska S08 przeznaczona jest dla firm produkcyjnych, do obróbki wstępnej wyrobów gotowych z żelkotu oraz do produkcji form. Dzięki odpowiednio dobranej agresywności ziarna, pasta usuwa defekty powstałe w wyniku prac szlifierskich już po papierze ściernym o gradacji P600÷P800.

Pasta nie zawiera silikonów oraz wypełniaczy woskowych.

Zastosowanie:

Pasta S08 przeznaczona jest do wszelkiego rodzaju obróbki polerskiej, gdzie głównym zadaniem pasty jest szybkie usunięcie rys szlifierskich i uzyskanie standardowego połysku na powierzchni.

Zastosowanie pasty na wyrobach gotowych w jasnych kolorach skraca czas pracy oraz redukuje gradację używanych papierów ściernych. Wybłyszczenie powierzchni w kolorach ciemnych oraz usunięcie defektów polerskich, uzyskujemy w następnym procesie, wykorzystując pastę S05 lub S1 PREMIUM. Pasta może być stosowana na twardych lakierach przemysłowych.

Typ powierzchni

Żelkot w kolorze białym, żelkot, Żelkot narzędziowy o dużej twardości, lakiery przemysłowe.

Dane techniczne :**Siła cięcia:**

10 /10

Poziom połysku

3 /10

Dane fizykochemiczne :**Gęstość :**

1,40 kg/l (±0,01)

Kolor :

biały

Konsystencja :

PASTA

Sposób polerowania :

maszyna rotacyjna, maszyna orbitalna

Rodzaj głowicy polerskiej :

włna owcza, włna jagnięca, twarde gąbki,

Warunki aplikacji:

Produkt działa najlepiej w temperaturze 15°C ~25°C.

Przygotowanie powierzchni:

- Umyć powierzchnię przeznaczoną do polerowania
- W razie konieczności usunięcia defektów szlifowanie powierzchni zakończyć papierem ściernym o minimalnej gradacji:
 - żelkot (wyroby gotowe, kolory jasne): P600 lub wyższej
 - żelkot narzędziowy: P800 lub wyższej
- Usunąć pył szlifierski
- Ponownie umyć powierzchnię

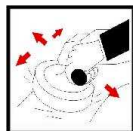
SEA-LINE BRAYT S08 INDUSTRIAL FORCE CUT



Pasta polerska

Informacja techniczna

Sposób użycia :



- Nałożyć pastę na element lub głowicę do polerowania
- Rozprowadzić na minimalnych obrotach pastę po całej polerowanej powierzchni (800-1000 obr./min) polerując do czasu zmiany konsystencji pasty
- Powoli zwiększać obroty do maksymalnie 1800, w razie konieczności usunięcia głębszych rys lekko docisnąć głowicę
- Polerować do momentu usunięcia defektów i uzyskania połysku
- Usunąć pozostałości pasty przy pomocy ściereczki z mikrofibry
- W razie konieczności powtórzyć proces polerowania

Dalsze prace:

W razie konieczności pozostałe na powierzchni w wyniku użycia pasty S08 defekty polerskie (kręgi polerskie, przymglenie):

- usunąć pastą polerską S05
- lub
- S1 PREMIUM - zaleca się zmianę głowicy na wykonaną w 100% z wełny jagnięcej (Typ MM Sea-Line® BRAYT)

W celu usunięcia hologramów i zwiększenia poziomu połysku dopuszczalne jest użycie:

- Sea-Line® S2 MLECZKO POLERSKIE

Dla zabezpieczenia powierzchni polecane jest użycie:

- Sea-Line® S4 WOSK OCHRONNY
- Sea-Line® S5 QUICK WAX

Zasady BHP :

W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać etykietę pojemnika

Przechowywanie :



Magazynować w zamkniętym pojemniku w temperaturze od 0 do 35°C.
Chronić przed mrozem.
Przechowywać daleko od źródła ognia, ciepła oraz promieniowania UV.
Zamykać opakowanie każdorazowo po użyciu produktu.
Przechowywać z dala od dzieci.

Okres przydatności:

24 miesiące od daty produkcji

Gwarancja jakości

Produkcja, kontrola jakości i realizacja dostaw spełniają wymagania standardów ISO 9001 oraz 14001

Dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały sporządzone w celach informacyjnych. Nie możemy ponosić odpowiedzialności za rezultaty działań użytkowników, nad którymi nie mamy kontroli. Odpowiedzialnością użytkownika jest wykonanie próby kontrolnej i określenie przydatności produktu do konkretnych, indywidualnych zastosowań. Marka Sea-Line® nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie szkody, bądź straty zysków związane z niewłaściwym zastosowaniem produktów.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON sp. z o.o. Ząbrowo.